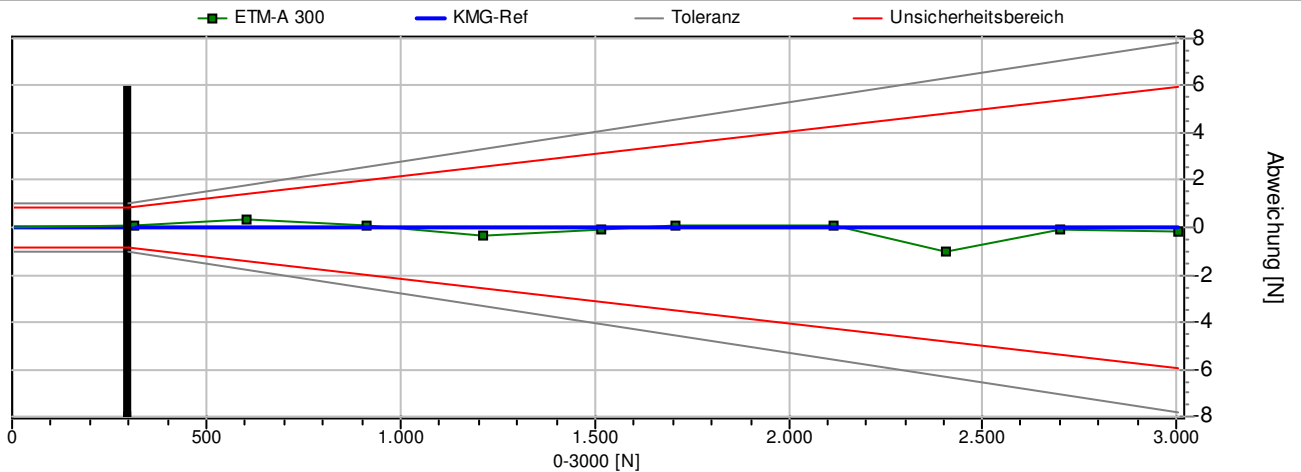


Ort:	D- 12047 Berlin	Gerät:	ETM
Datum:	02.09.2016	Hersteller:	MAV Prüftechnik GmbH, D- 12047 Berlin
Kennwerte/Prüfbereich:	3000 N Zug-Kraftbereich	Modell:	ETM-A 300 (0-3000 N)
Prüfbedingungen:	T= 21°C ± 2°C, Frel. = 50% ± 5%	Serien-Nr.:	20000
Kunde:	MAV Prüftechnik GmbH Musterstraße 123 D-12345 Musterstadt	Baujahr:	2016
Kunden-Ident.-Nr.:		Anwendungsbereich:	300 - 3000 [N]
Visuelle Beurteilung:	i.O. / OK	Auflösung:	0.3 [N]
Funktionsüberprüfung:	i.O. / OK	Stunden:	87
		Hübe:	225



Prüfkraft und Abweichung in N		ETM-A 300 20000		KMG-Touch 500 / PM-Nr.: 6596	
	Messreihe 1	Messreihe 2	Messreihe 3	Abweichung	Referenzsystem
1	276,90	-31,10	307,80	-0,20	315,50
2	546,30	-60,20	617,10	-0,40	606,00
3	813,90	-90,10	891,00	-0,50	915,50
4	1087,20	-119,80	1209,90	-0,10	1213,50
5	1356,60	-148,90	1512,60	0,10	1519,00
6	1625,10	-180,40	1824,00	0,00	1710,50
7	1896,30	-209,20	2108,10	0,10	2114,00
8	2166,60	-238,40	2409,90	-0,10	2404,00
9	2436,90	-268,60	2706,30	0,80	2701,00
10	2706,90	-297,60	3009,60	0,10	3003,50

Beurteilung der Konformität:

i.O. = in Ordnung - innerhalb der Spezifikation; n.i.O. = nicht in Ordnung - außerhalb der Spezifikation (1. Messreihe = Messung vor Justierung (Zustand bei Anlieferung), 2. Messreihe = Messung nach erfolgter Justierung, 3. Messreihe = Finale Messung (siehe Grafik)). Nur die Messwerte der finalen Messreihe entscheiden über die Konformität der Maschine.

Toleranz / Messunsicherheit:

Die Herstellertoleranz vermindert um die erweiterte Messunsicherheit ergibt den Unsicherheitsbereich (Spezifikationsgrenze). Verwendet wird die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k=2 ergibt. Sie wurde gemäß DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95% im zugeordneten Wertintervall.

Ergänzende Angaben:

Die zur Kalibration verwendeten Gewichte und Kraftaufnehmer werden periodisch überprüft und entsprechen der DIN EN ISO 376 (Klasse 0,5). Sie sind auf die nationalen Normale der Bundesrepublik Deutschland bei der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) rückführbar (dokumentiert in den zugehörigen Prüfmittelunterlagen). Das eingesetzte Referenzgerät wurde gemäß den Werks-Prüfanweisungen sorgfältig überprüft.

Die MAV PRÜFTECHNIK GmbH sichert die ordnungsgemäße Kalibrierung / Justierung der Geräte zu. Die MAV übernimmt keine Haftung aus dem Einsatz und Betreiben der kalibrierten Geräte. Die ermittelten Messwerte gelten für den Zeitpunkt der Prüfung. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Die Gültigkeitsdauer des Kalibrierscheins richtet sich nach den Festlegungen der DIN EN ISO 7500-1 bzw. DIN 51220. Falls durch Dritte die Einstellung der Geräte verändert wird, entfällt sofort jegliche Haftung.

Urteil: **i.O. / OK**

MAV PRÜFTECHNIK GmbH
Sanderstr. 28
D- 12047 Berlin
Abt.: QW
Prüfer: Warnecke

© MAV PRÜFTECHNIK GmbH

Unterschrift