

- Anzeigebereich 0-250N / 0-500 N
- Für Zugkraft Messungen

## Grundinformationen:

- Elektronisches Prüfgerät mit digitaler Anzeige für Zugkraftmessungen
- Einfach zu bedienendes, platzsparendes Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im Prüflabor, verwendbar für: Zugkraftmessungen z. B. an konfektionierten Zuleitungen mit Flachsteckern, Kabelschuhen, Endhülsen und an deren angepreßten, gecrimpten, gelöteten, geschweißten, geklebten und vergleichbar verbundenen Teilen
- Druckkraftmessungen, z. B. bei Einsteck- und Ausdrückprüfungen
- Anzeigebereich: 0-250 / 0-500 N, mit einer Messwertauflösung von 0,05 N / 0,1 N
- Hohe Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse
- Anzeige und Bedienung über QVGA Farb-Touchscreen mit 3,5"
- Staubschutz des Gehäuses
- Hohe Messrate.
- Automatischer Nullpunktgleich
- Tara-Abgleich.
- Überlastanzeig.
- 2 Betriebsarten
- **Spitzenwertmodus** mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung
- **Rollmodus** mit aktueller Messwertanzeige
- Setup Menü für die Justierung
- Serielle Schnittstelle für die Messwertausgabe
- Belastungseinrichtung mit parallel geführtem Lastschlitten, Betätigung über seitlichen, neigungsverstellbaren Handhebel; Mit Führungsschiene auf dem Lastschlitten zur Werkzeugaufnahme
- Stabile, wartungsfreie Metallkonstruktion
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme

## Zubehör/Optionen:

- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage

## Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

Spannglocken	SG 40, SG 80
Drehteller	DT 88K
Mini-Kabelspanner	MK-8
Schnellspannhalter	KSH-6, KSP-8
Kurzspannzangen	KSEL, FSEL
Stufenkonus	KBS für die Kabelbinderprüfung
Kammwerkzeug	KW 1, KW 2
Weitere Werkzeuge gemäß Katalog.	
Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage.	
ClipGunTester Modell GT 50 zur Überprüfung der Spannkraft von Kabelbinderpistolen.	



Modell CT –Touch 50

## Technische Daten CT-Touch

**Modellbezeichnung:** CT-Touch 25 / CT-Touch 50

Anzeigebereich: 0-250 N / 0-500 N.

Messwertauflösung: 0,05 N / 0,1 N

Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich:  $\leq \pm 0.25 \%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit

### Gehäuse:

Abmessungen: Basisunterteil: BxTxH ca. 130x400x125 mm;  
 Steuerung: BxTxH ca. 120x92x35 mm;  
 Handhebel: 240 mm, neigungsverstellbar

Gewicht: ca. 8 kg.

Material: Aluminium, eloxiert

Farbe: Silbergrau

### Meßsystem:

Versorgungsspannung: 24 V DC / 0,5 A über externes Steckernetzteil.

### Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle mit integriertem 16 bit AD-Wandler und konfigurierbarem Microcontroller. Überlastschutz.

### Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus; Messrate intern ca: 10000 Hz; Nullpunkt Korrektur; Tara-Abgleich; Überlastanzeig; Setup Menü für die Gerätejustierung; Einzelausgabe der Messwerte über die serielle Schnittstelle.

### Anzeige:

QVGA Farb-Touch-Screen mit 3,5", ca. 70 x 55 mm (Auflösung 320x240) mit LED-Hintergrundbeleuchtung, Updaterate ca. 60Hz

### Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Infrarot-Touchscreen.

### Schnittstelle:

RS232C 115200 Baud, 8 Datenbits, 2 Stopbits, Parität: keine; Anschluß: RJ (6-polig)